

19. Oberpfälzer Werkzeugseminar

Erschließen neuer Potentiale durch den Einsatz von dynamischen und innovativen Werkzeuglösungen für das Bohren, Fräsen und Gewinden
Kraft des Kühlschmierstoffs

19. Januar 2023 in Amberg

Partner:

Walter Deutschland GmbH



Zusatzvortrag



Organisation:

Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Blöchl
OTH Amberg-Weiden
Abt. Amberg



In Kooperation mit:



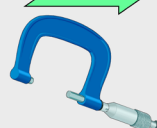


Programm

- 16:00 OTH Amberg Weiden – Grußworte**
Prof. Dr. Bulitta, Präsident OTH Amberg-Weiden
- 16:10 Wirtschaftlicher Nutzen dynamischer Bearbeitungsstrategien und innovativer Werkzeuglösungen beim Fräsen**
Herr Kalenbach, Walter Deutschland GmbH
- 16:40 Bessere Bearbeitungsergebnisse durch Prozessoptimierung beim Bohren**
Herr Süss, Walter Deutschland GmbH
- 16:55 Kostenfaktoren in der Gewindebearbeitung**
Herr Süss, Walter Deutschland GmbH
- 17:10 Die Kraft des Kühlschmierstoffs**
Herr Schöne, Armin Hamma Umwelttechnik
- 17:40 Bohren quadratischer Löcher und Drehen auf der Fräsmaschine**
Prof. Dr. Blöchl, OTH Amberg-Weiden
- 17:55 Abschlussdiskussion**
Alle
- 18:00 Kleiner Umtrunk und Führung durch das Amberger Werkzeugmaschinenlabor**
- Knüpfen von Kontakten
- Demonstration am BAZ Grob G350
- 20:00 Ende der Veranstaltung**



Oberpfälzer Werkzeugseminarreihe

Der anhaltende Wettbewerbsdruck in Verbindung mit dem sich abzeichnenden Facharbeitermangel zwingt zur Nutzung aller Verbesserungspotenziale. Die gestiegene Produktivität durch neue Werkzeuge führt auf der anderen Seite zu kürzeren Prozesszeiten. In den letzten 100 Jahren hat sich die erreichbare Schnittgeschwindigkeit in der Stahlzerspannung um den Faktor 100 erhöht!

Bearbeitungsstrategien - Hochgeschwindigkeitsbearbeitung - Eintauchstrategien - Frässtrategien - Programmierung	Neue Werkzeuge: - Schneidstoffe - Beschichtungen - Anwendungswissen - Geometrien - Kosten/Standmenge	Kühlschmierstoffthematik - Innere Kühlmittelzuführung - Druck - Zusammensetzung des KSS - Trockenbearbeitung - Minimalmengenschmierung
Anforderungen		
Besser 	Schneller 	Billiger 
Werkstückspannung - Gefrierspanntechnik - Gießspanntechnik - Vakuumspanntechnik - Nullpunktspannsysteme	Rüstoptimierung: - Strategien - Ziel: Rüstzeit < 1 Minute - Paralleles Rüsten - Schneller Rüsten d. zusätzliche Informationen	Qualitätssicherung: - Neue Messverfahren - Wirtschaftliches Messen - Messunsicherheit - Ziel: 0-Fehler

Verbesserungen auf der Seite der Zerspannungswerkzeuge können am schnellsten in der Produktion einen Nutzen bringen, im Gegensatz zu Investitionen in neue Maschinen.

Von entscheidender Bedeutung ist, dass die neuen Möglichkeiten, die sich durch neue Schneidstoffe, Beschichtungen und Werkzeuggeometrien eröffnen, von den Anwendern schnell und konsequent in der Praxis umgesetzt werden, um die Produktivität an kostenintensiven Werkzeugmaschinen deutlich zu steigern.

Ziel des Workshops ist es, obige Fragestellungen aufzugreifen und den Nutzen für den Anwender herauszuarbeiten. Neben der Vermittlung von Information wird auch ein Diskussionsforum zwischen industriellen Anwendern, Anbietern und Experten der Hochschule geboten.

